

СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ



Эффективные системы
управления

Пневматическая
почта

Электронная
очередь

Пневматическая
и механическая
транспортировка
сыпучих материалов



1. О компании

Строительная компания «АЛЬП»

Основана в феврале 2007 года в результате слияния нескольких строительно-монтажных и проектных организаций.

Строительная компания «АЛЬП» оказывает услуги по проектированию, монтажу, поставке оборудования, выполнению пусконаладочных работ, гарантийному обслуживанию высокотехнологичного оборудования в сфере автоматизации производственных процессов.

Использование самых передовых технологий и высокая надежность системы позволяют компании «АЛЬП» предоставлять услуги, качество которых соответствует международному уровню.

Строительная компания «АЛЬП» на основании лицензии¹ Государственного комитета РФ, а также в соответствии с ГОСТом 22381-77² оказывает услуги по внедрению систем пневмопочты, систем транспортировки сыпучих материалов и системы электронной очереди.

Строительная компания «АЛЬП» является официальным поставщиком оборудования пневмопочты Sumetzberger (Австрия), Flexicon (Великобритания) и программно-аппаратного комплекса электронной очереди DAMASK (Россия) на территории Урало-Сибирского региона, Поволжья и Казахстана.

Такие крупные организации, как Сбергательный банк РФ, Челябинвестбанк, Мечел-банк, гипермаркеты ИКЕА, МЕТРО, Седьмой континент, Молния и многие другие организации, являясь клиентами нашей компании, высоко оценили качество и профессионализм нашей работы.

¹ Лицензия Государственного комитета РФ (территория РФ) ГС-1-50-02-27-0-5044032778-021839-1 от 12.08.2003:

- строительство зданий и сооружений I и II уровней ответственности в соответствии с государственными стандартами
- санитарно-технические работы
- работы по устройству внутренних инженерных систем оборудования
- работы по устройству внутренних инженерных систем и оборудования
- монтаж технологического оборудования
- пусконаладочные работы

² ГОСТ 22381-77: Почта пневматическая, типы, основные параметры и размеры.

2. Пневматическая почта

Назначение системы пневмопочты

Система пневмопочты – это быстрая и надежная связь, в которой на первом месте стоят: безопасность, экономичность и комфорт. Пневмопочта предназначена для транспортировки документов, ценных бумаг, денег, малогабаритных предметов, проб и образцов как внутри, так и между зданиями, что позволяет ускорить передачу как в срочных случаях (например, в больнице), так и в штатном режиме, существенно повышая эффективность бизнес-процессов.

Пневмопочта призвана решать проблему «узких мест» на предприятии, эффективно объединяя различные подразделения организации. Особенно актуальна пневматическая почта для связи между удаленными друг от друга подразделениями.

Пневмопочта освобождает персонал от непродуктивной и продолжительной процедуры передачи «из рук в руки».

Централизованная пересылка с помощью системы пневмопочты позволяет оптимизировать использование материальных и пространственных ресурсов (например, соотношение торговых и складских площадей) или оптимизировать работу централизованных служб (лабораторий, бухгалтерий, складов).

Автоматизация процесса передачи и применение программного обеспечения позволяет вести эффективный учет и анализ пересылок, а также повысить административный контроль.

Несмотря на широкое применение средств электронной передачи информации, оборот оригинальных документов, наличных денег и проб является неотъемлемым функциональным процессом в организациях самого разного профиля. Кроме того, не каждое предприятие, в силу некоторых аспектов технического и юридического характера, имеет возможность полностью перейти на электронный документооборот.

Благодаря пневмопочте персонал может больше времени уделять своим прямым обязанностям. В современных условиях пневматическая система является эффективным дополнением к электронным средствам передачи информации.

Принцип работы

Приемо-передающие устройства (станции) размещаются в основных точках здания и связываются между собой трубопроводом (ПВХ/металл) с внутренним диаметром 65-164 мм. Перемещение предметов между передающей и приемной станциями производится посредством герметичных капсул, движущихся бесшумно со скоростью 5-8 м/сек. Вес пересылаемых предметов до 5 кг.

Основные преимущества системы SUMETZBERGER

Система пневмопочты производства Sumetzberger — это система с гибкой маршрутизацией, позволяющая связать все станции между собой посредством многоадресных пультов. Количество станций в одной системе может достигать 999 единиц. Программа маршрутизации может обеспечить пересылку как по свободным, так и по строго определенным маршрутам.

В ограниченном пространстве приемно-передающие станции монтируются на рабочем месте персонала и могут занимать всего 0,016 м² площади. Имеется возможность использования станций, встроенных в столы и другие офисные конструкции. Для оснащения VIP-зон применяется оборудование, гармонично вписывающееся в интерьер помещения.

Доступ к капсуле и станции можно ограничить путем использования электронных ключей (т. н. «тач-пад», или считывателей пластиковых карт).

Отличительной чертой систем производства Sumetzberger является быстрая окупаемость, высокая надежность и качество. Особенно важной характеристикой является возможность расширения системы без замены центрального оборудования. Гарантийный срок на компоненты системы Sumetzberger составляет 2 года.

Основным показателем качества и надежности пневмопочты Sumetzberger является то, что это самая распространенная система в России и странах Европейского союза.

Строительная компания «Альп» проводит установку системы как в строящемся, так и в эксплуатируемом здании, не нарушая рабочего режима сотрудников.

Области применения

Система пневматической почты наиболее востребованна в следующих учреждениях:

- банки и другие финансовые институты (налоговые инспекции и казначейства)
- промышленные предприятия
- ретейлеры (супермаркеты и гипермаркеты)
- лечебные учреждения — стационары, поликлиники, диагностические центры

Использование системы пневмопочты также является эффективным решением для таких учреждений как: склады, крупные логистические структуры (железно-дорожные, авиационные, автотранспортные терминалы), транспортные весы, административные и офисные здания, библиотеки, архивы, научно-исследовательские учреждения, автозаправочные станции, аптеки, объекты “HoReCa” (гостиницы, рестораны, кафе), развлекательные центры и казино.

Основные параметры и технические характеристики

Магистраль пневмопочты в зависимости от типа системы оснащается поливинилхлоридными или стальными трубами и поворотами. Магистраль, как правило, размещается за фальш-потолком, под полом, вдоль стен, под землей, а также на металлоконструкциях. Магистраль может связать отдельные здания на значительной территории, проходя как по воздуху, так и под землей. Для прокладки магистрали вне помещений используются специальная изоляция, исключая влияние внешних факторов.

Транспортировка происходит между передающей и приемной станциями в герметичных капсулах со скоростью 5-8 м/сек. с возможностью принудительной или автоматической регулировки скорости. Благодаря специальному принципу торможения обеспечивается плавное и бесшумное прибытие и отправление капсул.

Типы и размеры капсул: внутренний диаметр стандартных капсул: от 63 до 164 мм. Материал пластиковых капсул имеет закрытую ячеистую структуру, обеспечивающую высокую прочность, он легко моется и обладает химической инертностью. Капсулы для проб стали и абразивоустойчивые капсулы разработаны с учетом воздействия агрессивных факторов. Капсулы могут оснащаться специальными штативами (например, для передачи пробирок) или контейнерами для передачи сыпучих, жидких, а также горячих проб.

Центральный контроллер системы обеспечивает микропроцессорное управление с энергонезависимой памятью, отображение процесса пересылки на дисплее и регистрацию всех пересылок во внутренней памяти. Набор специализированных программ позволяет осуществлять мониторинг процессов пересылки и местонахождения капсул в реальном времени.

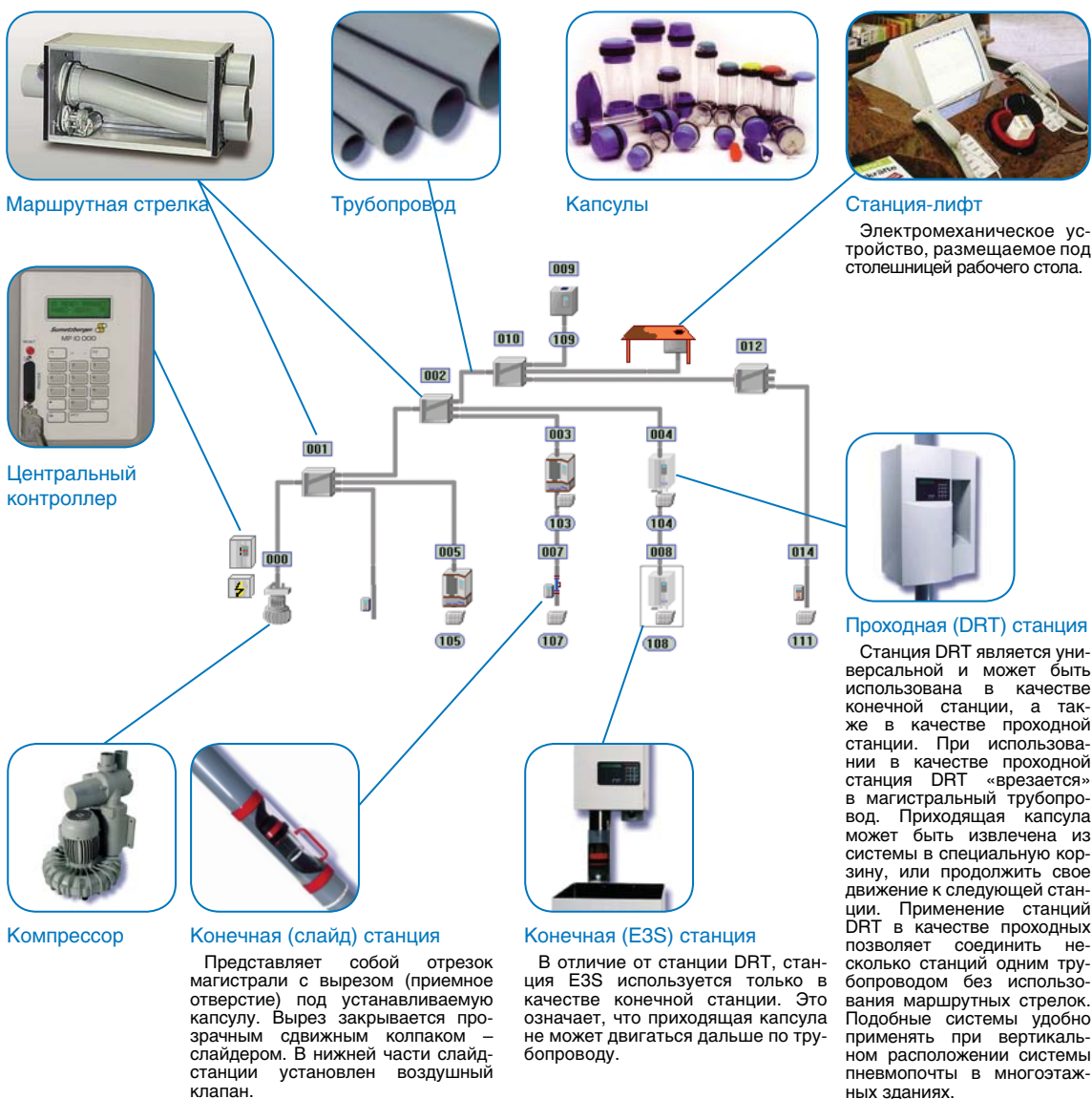
Компрессор относится к семейству «необслуживаемых», т.е. не требующих периодической смазки агрегатов. Модели компрессоров работают в режимах нагнетания и разряжения. Кроме того, компрессоры отличаются малыми габаритами (50x50x50), низким энергопотреблением и шумом.

Станции: наличие на каждой станции микропроцессорного блока с текстовым дисплеем и эргономичной клавиатурой позволяет быстро выбирать адресат с удобным к запоминанию значением (телефонный номер, наименование отдела и т. п.).

Масштабируемость: имеется возможность неограниченно модифицировать и расширять уже имеющуюся систему, учитывая изменения в конфигурации и функциональной структуре помещений. При расширении системы, в отличие от систем других производителей, не требуется замена центрального контроллера.

Внедрение данной системы производится в строгом соответствии с требованиями пожарной безопасности. При необходимости магистраль оснащается противопожарными клапанами.

Основные компоненты системы



Технические характеристики

Система соответствует офисно-промышленным стандартам, принятым в России и странах Евросоюза

Диаметр капсул	63, 90, 110, 164 мм
Максимальное количество станций	до 999 станций
Скорость капсулы	5–8 м в секунду
Вес пересылки	до 5 кг
Максимальная длина трубопровода	до 15 км
Уровень защиты электрооборудования согласно DIN 40050, ГОСТ 14254	IP51-54 пылезащищенное / влагонепроницаемое
Уровень шума станций, измеренный на расстоянии 1 м	55–60 дБ
Уровень шума компрессора, измеренный на расстоянии 1 м	60 дБ
Электропитание: в зависимости от масштаба системы и типа компрессора	220 / 380 В

Банки

В первую очередь пневмопочта в банке используется специалистами операционно-кассового зала для передачи оригинальных документов от операциониста в кассу. Для кассиров рекомендуется установка индивидуальной настольной станции, достаточно компактной для размещения в стесненных условиях кассы. Для рабочих мест операционного зала возможно использование индивидуальных станций, встроенных в барьерную стойку.

Пневмопочта также может служить универсальной системой доставки документов между различными подразделениями банка — канцелярией, экспедицией, дилингом, бэк-офисом, управлением пластиковых карт, депозитарием и т. д.

В некоторых случаях банки используют пневмопочту для пересылки наличных денег для VIP-клиентов или для зала по обслуживанию физических лиц. Такой подход позволяет сократить число касс, оставив одну центральную кассу в отдельном помещении, что во многих случаях является экономически выгодным решением.

Основные преимущества для банков:

- повышение безопасности
- сокращение времени обслуживания клиентов
- более эффективная работа персонала
- специальные возможности для VIP-клиентов

Система пневмопочты в банках — это, прежде всего, оперативность, безопасность и надежность транспортировки банковских документов (деньги, квитанции, уведомления, платежные поручения и т. д.). Наличие системы пневмопочты в банке позволяет ускорить работу с клиентами: за один промежуток времени операционист, работающий с помощью системы пневмопочты, может обслужить большее число клиентов и более оперативно удовлетворить их запросы. При ограниченной сумме наличных денег на рабочем месте кассира пневмопочта позволяет, не прерывая режим работы, оперативно пересылать наличные деньги из сейфового хранилища в кассовый узел и обратно.

К банковским системам пневмопочты предъявляются наиболее жесткие требования в области безопасности и комфорта, такие как:

- Защита от несанкционированного доступа к пересылаемым предметам
- Возможность гибко встраивать систему в любую конфигурацию инфраструктуры банка.

- Оснащение капсул чипами на основе радиоиентификации. Таким образом, каждая капсула получает индивидуальный номер, который может считываться на приемных и отправочных станциях. Такая схема позволяет полностью исключить попадание капсулы по неправильному адресу и предоставляет дополнительные возможности по контролю за движением капсул.

Ретейлеры (супермаркеты и гипермаркеты)

Площадь, на которой размещается касса в супермаркетах, когда-то была названа «самым опасным квадратным метром» в этом бизнесе. Объясняется это большим скоплением людей и близостью выхода, что делает кассира и находящиеся в кассе деньги уязвимыми для противоправных действий.

Все это — отличные аргументы в пользу применения пневмопочты в супермаркете. Компания Sumetzberger разработала систему пневмопочты для доставки наличных денег, удовлетворяющую требованиям супермаркетов по безопасности и надежности. Транспортировка денег происходит в специальных капсулах по трубопроводу, проложенному над кассами.

Размер капсулы и грузоподъемность такой системы достаточны для доставки как бумажных денег, так и монет. Кассир, накопив определенный лимит наличности, может, не прерывая работы, быстро и безопасно переправить деньги в сейф или главную кассу.

Безопасность

Стандартное программное обеспечение контроллера регистрирует все пересылки с указанием номеров станций отправки и получения, времени отправки капсулы и т. д. Информация может выводиться на стандартный принтер или ПК в реальном времени. Это позволяет повысить ответственность кассиров, избежать недоразумений и незаконных действий. В данной системе имеется возможность автоматической регистрации капсул и разграничение доступа к станциям пневмопочты.

В крупном современном супермаркете практически стандартным стало применение пневмопочты, позволяющее:

- обезопасить посетителей, кассиров и наличные деньги в кассе
- избежать простоев в работе кассы
- сделать процедуру инкассации более эффективной за счет равномерной сдачи наличных денег в течение дня.

Медицинские учреждения

По данным аналитиков, в крупном лечебном учреждении высококвалифицированный персонал тратит на непродуктивные «походы» по коридорам до 20%(!) рабочего времени. Это связано с необходимостью передачи историй болезни, амбулаторных карт, анализов, препаратов, инструментов, рентгеновских снимков, лент ЭКГ, ЭЭГ и т.п.

В стационаре мощностью 1500 койко-мест, система пневмопочты позволяет экономить 600 000 человеко-часов среднего медперсонала и 250 000 человеко-часов врачебного персонала в год. В современных условиях важно, чтобы система оказания медицинской помощи соответствовала жестким временным стандартам. Пневмопочта может позволить повысить скорость оказания медицинских услуг на 15–20%.

Для пересылки пробирок используются специальные штативы, а также мягкие вставки в капсулы и герметичные пакеты, гарантирующие сохранность содержимого капсулы при транспортировке. Приемно-передающие станции снабжены механизмом плавного торможения. Для передачи большинства документов и анализов применяются стандартные капсулы, а для передачи больших рентгеновских снимков используются капсулы увеличенной длины, которые могут перемещаться по системе наряду со стандартными капсулами.



Какие подразделения связывает система?

- диагностический центр и лаборатория
- склад медикаментов / аптека
- посты отделений, палаты
- оперблок
- банк крови
- приемный покой
- архив



Что отправляют по пневмопочте?

- пробы для анализов
- результаты анализов
- рентгеновские снимки
- инструменты, расходные материалы
- лекарственные препараты
- истории болезней
- амбулаторные карты
- препараты крови
- внутренние документы

Промышленные предприятия

Применение пневмопочты на производстве значительно сокращает временные затраты, повышает надежность и оперативность системы контроля качества в соответствии с международным стандартом системы менеджмента качества ISO 9001:2005, а также повышает эффективность производства.

Специальные станции позволяют полностью или частично автоматизировать процесс передачи проб в лабораторию. Капсулы автоматически загружаются, отправляются, принимаются и разгружаются, а пустые капсулы отправляются обратно в автоматическом режиме. Для передачи холодных и горячих стальных проб, а также агрессивных сред применяется оборудование, изготовленное из высокопрочных компонентов.

Промышленные системы пневматической почты могут передавать практически все, что можно поместить в специальные капсулы: горячие или холодные стальные пробы, жидкости, порошки, гранулированные материалы, узлы и механизмы, микросхемы, инструменты и т. д.

Пневмопочта на промышленном предприятии может оптимизировать документооборот между функциональными подразделениями, такими как заводоуправление, бухгалтерия, склады, участки комплектации, лаборатория и т. д.



Капсула для проб стали



Капсула с контейнером для жидкостей



Станция для отправки проб стали



Маршрутная стрелка для промышленной системы

3. Электронная очередь

Электронная очередь — это программно-аппаратный комплекс, позволяющий оптимизировать управление потоком посетителей.

Электронные системы управления потоками клиентов помогают избежать скопления людей в местах приема посетителей и организовать «цивилизованный» порядок обслуживания клиентов. Электронные очереди позволяют радикально сократить время ожидания в очереди, создать благоприятную атмосферу обслуживания и повысить эффективность работы обслуживающего персонала.

Система электронной очереди, поставляемая компанией «Альп», отличается от систем «вызова клиента» тем, что позволяет ввести гибко настраиваемый алгоритм управления потоком клиентов, вести учет и статистику работы операторов и интенсивности потока, что позволяет эффективно планировать рабочую нагрузку. Кроме того, информационные табло электронной очереди являются эффективными средствами отображения информации и рекламы для посетителей.

Алгоритм работы электронной очереди

Работа электронной системы управления очередью с точки зрения клиента:

Войдя в зал обслуживания, клиент проходит в зону регистрации к блоку (киоску) выбора услуг и печати номерных талонов или к оператору персональной выдачи талонов, выбирает необходимую ему услугу и получает распечатанный на принтере талон со следующей информацией:

- номер своей очереди;
- количество человек, стоящих в очереди перед ним;
- прогнозируемое время ожидания в очереди.

Дополнительно на талоне может быть размещена реклама, логотип фирмы и любая другая информация. Получив талон, клиент может свободно распоряжаться временем, ожидая свою очередь. Электронная система вызовет его автоматически. Когда освобождается оператор услуг, клиент видит на главном табло и/или на табло возле оператора услуг



номер своей очереди и номер оператора, к которому его приглашают, и слышит голосовое приглашение. Клиент проходит в зону оказания услуг. Одновременно на центральном табло системы и на табло оператора услуг напротив номера оператора появляется номер приглашаемого клиента. Клиенту остается пройти к указанному оператору. Номер клиента мигает до тех пор, пока клиент не подойдет к оператору.

Если клиент не подходит к оператору, его очередь автоматически переносится на несколько человек позже. Если это повторяется еще несколько раз, система удаляет клиента из списка ожидающих очередь. Если есть необходимость направить клиента к другому оператору, клиент будет поставлен оператором в следующую очередь с имеющимся номером.

Работа электронной очереди с точки зрения обслуживающего персонала:

Электронная система управления потоками клиентов позволяет улучшить условия труда для персонала, снизить уровень стресса и организовать более доверительный контакт с клиентами. Служащие всегда знают, сколько клиентов ждут своей очереди и могут гибко планировать работу. Значительно сокращаются случаи неправильного выбора очереди посетителями и, как следствие, непроизводительных потерь рабочего времени.

Электронная очередь предоставляет значительные преимущества руководителям, так как позволяет эффективно планировать работу, постоянно выдавая информацию о количестве посетителей. При необходимости тем или иным услугам может быть отдан приоритет.

Все действия оператора фиксируются системой, и по каждому оператору ведется индивидуальная статистика (время начала работы, время окончания работы, время ожидания клиента, количество обслуженных клиентов, частота и длительность перерывов и т. п.), что позволяет оценить эффективность работы каждого конкретного оператора и оптимизировать работу всей службы. Кроме того, система позволяет части клиентов присваивать VIP-статус и ставить их в приоритетный список обслуживания.

Преимущества использования электронной очереди

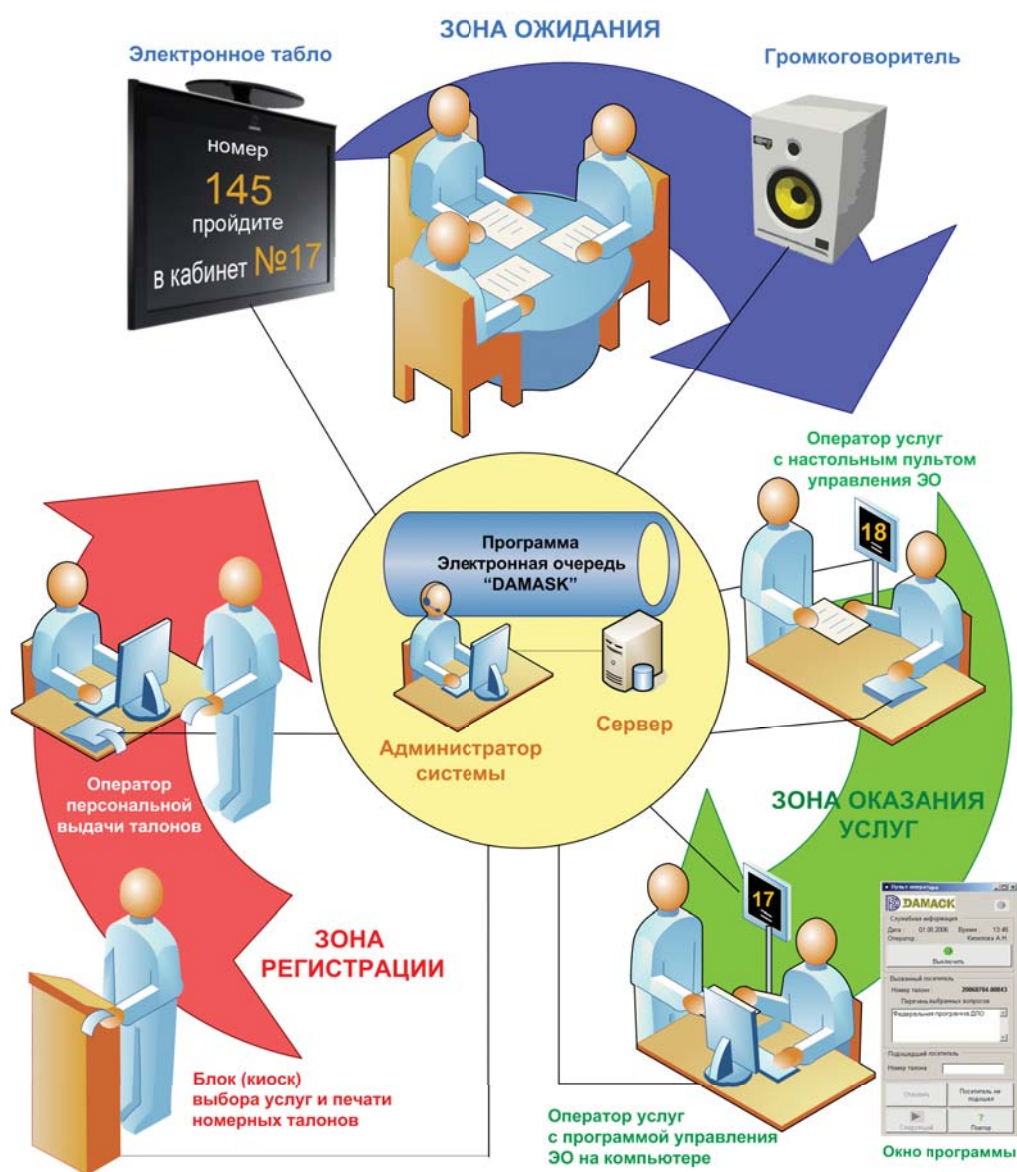
Внедрение инновационных решений по автоматизации бизнес-процессов подчеркивает статус организации. Благоприятное впечатление клиентов, вызываемое внедрением электронной очереди, трансформируется в их общее впечатление о работе компании. Электронная очередь помогает создавать атмосферу психологического комфорта в зале и совершенствовать процесс обслуживания; кроме того, данная система обеспечивает:

- повышение общей скорости обслуживания посетителей
- автоматизацию типовых обращений посетителей, что снижает нагрузку на операторов
- наличие оперативной информации о состоянии очереди, что позволяет вовремя перераспределить нагрузку на операторов в часы «пик»
- конфиденциальность и доверительное общение при работе с клиентами
- реализацию ряда функций:
 - вызова вне очереди льготных и VIP-категорий посетителей
 - заблаговременного прекращения предоставления услуг в конце рабочего дня
 - одновременного присутствия в нескольких очередях при необходимости многоэтапного обслуживания (медицинские осмотры, регистрация в ГИБДД) без потери времени и без опасения «пропустить» свою очередь
 - возможность получения и хранения ценной статистической информации, которая позволяет руководству компании эффективно управлять персоналом, принимать обоснованные решения по расширению или сокращению штата клиентского отдела.

Примеры аналитических срезов:

- количество обслуженных посетителей по отдельной услуге;
- востребованность услуги по временным показателям (день, месяц, квартал, год);
- среднее время ожидания в очереди
- среднее время обслуживания посетителя
- количество обслуженных посетителей за отчетный период
- количество посетителей, ждущих в очереди
- внедрение дополнительного информирования с помощью электронных табло, блоков выбора услуг и информации, размещаемой на номерных талонах: реклама новых услуг компании, перечень и порядок заполнения документов во время ожидания или параллельный показ телевизионных программ.

Схема работы системы электронной очереди

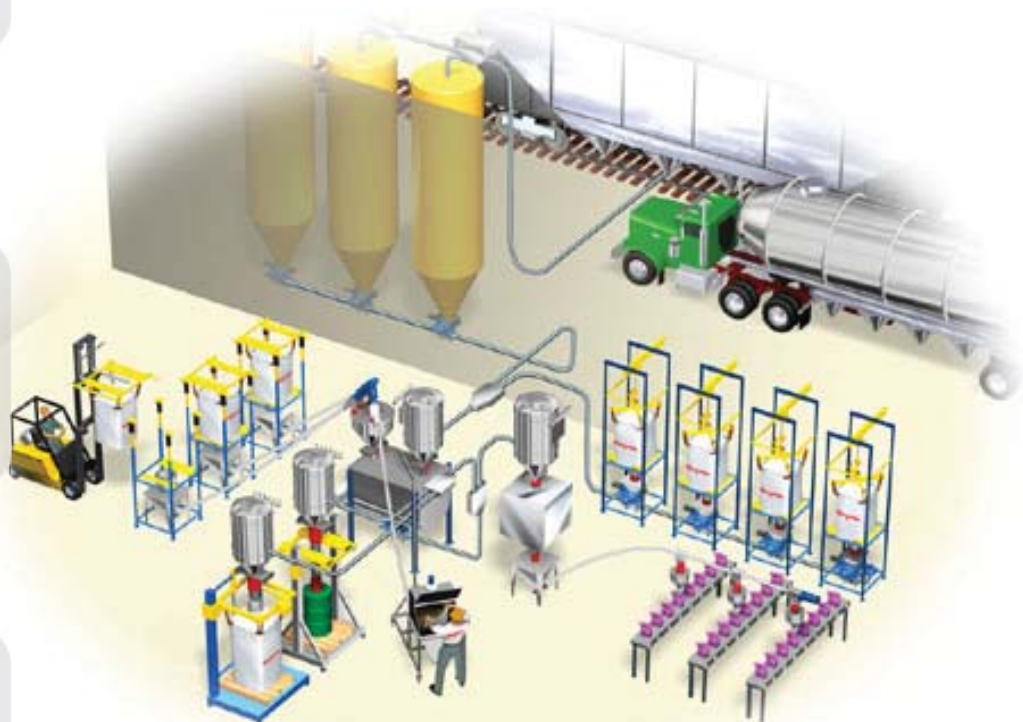


Электронные системы управления очередью становятся неотъемлемым атрибутом следующих организаций:

- Операционные залы банков
- Органы УВД, паспортно-визовой службы
- Пенсионных фондов
- Сервисных центров
- Пунктов регистрации автотранспорта и ДТП
- Медицинских учреждений и салонов красоты
- Посольств и консульских учреждений
- Центров трудоустройства
- Исполнительных и судебных органов власти
- Центров выплат страховых компаний
- Налоговых инспекций и казначейств
- Пассажирских касс в аэропортах, железнодорожных и автобусных вокзалах
- Клиентских центров операторов сотовой связи
- Нотариальных и адвокатских контор
- Регистрационных палат и многих других учреждений

4. Пневматическая и механическая транспортировка сыпучих материалов

Передача, погрузка, разгрузка, взвешивание, дозирование и смешивание практически любого типа сыпучих материалов



Компания Flexicon – мировой лидер в области разработки и производства готового оборудования для транспортировки сыпучих материалов, а также специально спроектированных систем заводского масштаба, которые позволяют транспортировать, разгружать, дозировать, взвешивать, смешивать, фасовать широкий спектр сыпучих веществ. Оборудование варьирует от небольших мобильных агрегатов до автоматизированных систем непрерывного производственного процесса, позволяющих передавать сыпучие грузы из цеха на складские терминалы, между переделами, одновременно осуществляя взвешивание, смешивание, заполнять фасовочное оборудование, экструзоры, загружать и разгружать вагоны и трейлеры.

Вы можете выбрать широкий спектр надежного, высокоэффективного оборудования изготовленного из углеродистых сталей с высокопрочной промышленной отделкой или отделкой из нержавеющей стали, соответствующей жестким стандартам пищевого, химического и фармацевтического производства:

- Гибкошнековые конвейеры
- Пневматические конвейеры
- Волюметрические загрузочные конвейеры
- Системы мультитиподачи
- Пакетные питатели и насыпатели
- Весовые дозаторы (фасовщики)
- Бункеры сброса
- Опрокидыватели вибропитателей
- Емкости для хранения

Компания Flexicon также имеет возможность проектировать индивидуальные автоматические промышленные системы и интегрировать их с оборудованием других производителей:

- гравиметрическими/волюметрическими питателями
- силосами и другими емкостями для хранения
- сушилками/охладителями
- миксерами/блендерами
- просеивателями
- дробилками
- упаковочными машинами
- а также другим оборудованием для работы с сыпучими материалами

Системы позволяют уверенно обращаться с любыми сыпучими материалами напорным и безнапорным способом, а также с «проблемными» материалами и смесями

Ваше сырье может состоять из крупных гранул или низкодисперсного порошка, обладать высокой или низкой текучестью, иметь плотность от 50 до 50000 кг/м³, иметь склонность к слипанию, скатыванию, слеживанию, образованию агломератов, вязких фракций, сепарации, быть хрупким или высокогигроскопичным — компания Flexicon, скорее всего, уже имела дело с транспортировкой, упаковкой, погрузкой, разгрузкой, фасовкой таких материалов. Фактически, транспортировка «проблемных» материалов на горнометаллургических, химических, пищевых, фармацевтических, лакокрасочных производствах является нашей специальностью с 1974 г.

Примером передовых разработок компании являются пакетные агрегаты FLOW-FLEXER, расширители пакетов POP-TOP, телескопические трубопроводы TELE-TUBE, потоковые клапаны POWER-CINCHER, конвейеры BEV-CON, высокопоточные бункеры, оснастки для деаэраторов и денсификаторов, которые усиливают поток, одновременно снижая деградацию, пылеобразование и/или сепарацию смесей, состоящих из разнородных частиц.

Возможность эффективно транспортировать сыпучие материалы вашего производства наряду с учетом многочисленных региональных и национальных стандартов разных отраслей позволяет нашей компании удовлетворить практически любой аспект обращения с сыпучим материалом, не взирая на его тип и специфику вашего производства.

Ниже приводится неполный перечень материалов, с которыми эффективно работает оборудование компании Flexicon. Для получения детальной информации по особенностям транспортировки тех или иных материалов свяжитесь с нашим представителем в России — Строительной компанией «Альп».

АБРАЗИВЫ;
АДСОРБЕНТЫ;
АКРИЛОНИТРИЛ-БУТАДИЕН-СТИРОЛОВЫЕ СМОЛЫ;
АКТИВИРОВАННЫЙ УГЛЕРОД;
АЛЮМИНИЕВАЯ ОКИСЬ;
АМОРФНЫЙ КВАРЦ;
АНТИОКСИДАНТЫ;
АСКОРБИНОВАЯ КИСЛОТА;
АСПАРТАМ;
АСПИРИН;
АЦЕТАМИНОФЕН;
БЕНТОНИТ;
БОБЫ;
БОРНАЯ КИСЛОТА;
ГАЗОВАЯ САЖА;
ГЕРБИЦИДЫ;
ГИПС;
ГЛИНОЗЕМ;
ГЛЮТАМАТ НАТРИЯ;
ГРАВИЙ;
ГРАФИТОВЫЙ ПОРОШОК;
ГУАРОВАЯ СМОЛА;
ДЕКСТРОЗА;
ДЕТСКАЯ ПРИСЫПКА;
ДИАТОМОВАЯ ЗЕМЛЯ;
ДРОЖЖИ;
ЖЕЛАТИНОВЫЙ ПОРОШОК;
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ПОРОШОК;
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РУДЫ
КАТАЛИЗАТОРЫ И ПРИСАДКИ
ЖИВОТНЫЕ КОРМА;
ЗЕРНО;
ИЗВЕСТЬ, ГИДРАТИРОВАВШАЯ;
КАЗЕИН;
КАОЛИН;
КАРБОНАТ КАЛЬЦИЯ;
КАРРАГЕНИН;
КАРТОН;
ОКАТЫШИ;

ДЕРЕВЯННАЯ СТРУЖКА И ОПИЛКИ;
КАРТОФЕЛЬНАЯ МУКА, ХЛОПЬЯ И КРАХМАЛ;
КУЛИНАРНЫЕ СМЕСИ;
КОКОСОВАЯ СТРУЖКА;
КОРМА ДЛЯ ДОМАШНИХ ЖИВОТНЫХ;
КОФЕЙНЫЕ БОБЫ И МОЛОТЫЙ КОФЕ;
КРИОГЕННО РАЗМОЛОТЫЕ ПЛАСТМАССЫ;
КРИОГЕННЫЕ СРЕДЫ;
КРОШКА БЕКОНА;
ЛАКТОЗА;
ЛИОФИЛИЗИРОВАННАЯ КРОВЬ;
ЛЕТУЧАЯ ЗОЛА;
ЛИМОННАЯ КИСЛОТА;
ЛИОФИЛИЗИРОВАННЫЕ СОСТАВЫ;
МАЛЬТОДЕКСТРИН;
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ПОРОШОК И СТРУЖКА;
МИКРОКРИСТАЛЛЫ
ЦЕЛЛЮЛОЗЫ;
МОЛОТЫЕ И ЦЕЛЬНЫЕ ОРЕХИ;
МОЛОЧНЫЕ СМЕСИ;
МОЮЩИЕ СРЕДСТВА;
МРАМОРНАЯ КРОШКА;
МУКА;
ОВОЩИ;
ОГНЕУПОРЫ;
ОКСИД МАГНИЯ;
ОКСИД СВИНЦА;
ОКСИДЫ ЖЕЛЕЗА;
ПАНИРОВОЧНЫЕ СУХАРИ;
ПЕНТАЭРИТРИОЛ;
ПЕРЛИТ;
ПИГМЕНТЫ;
ПИЩЕВАЯ СОДА;
ПИЩЕВЫЕ ПОЛУФАБРИКАТЫ;

ПЛАСТИКОВАЯ СМОЛА;
ПЛАСТИКОВЫЕ ХЛОПЬЯ;
ПЛАСТИКОВЫЕ ШАРИКИ И ПОРОШКИ;
ПОЛИВИНИЛОВЫЙ СПИРТ;
ПОЛИВИНИЛХЛОРИД;
ПОЛИЭТИЛЕН;
ПОРОШОК КАКАО;
ПОЧВА;
ПРИПРАВЫ;
ПРОТЕИновый ПОРОШОК;
РЕЗИНА;
РЕЗИНОВАЯ КРОШКА;
РИС;
САХАР;
СОЛОД;
СТЕАРАТ КАЛЬЦИЯ;
СТЕАРАТ МАГНИЯ;
СТЕКЛОВОЛОКНО
СТЕКЛЯННЫЕ МИКРОСФЕРЫ;
СТЕКЛЯРУС;
СУЛЬФАТ БАРИЯ;
СУЛЬФАТ МАГНИЯ;
СУХОЕ МОЛОКО;
СЫР ТЕРТЫЙ;
СЫРНАЯ ПУДРА;
СЫРНЫЕ КУБИКИ;
УДОБРЕНИЯ;
ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ПРОДУКЦИЯ;
ФЕНОЛОВАЯ СМОЛА;
ФОСФАТЫ;
ФРУКТОЗА;
ХЛЕБНЫЕ СУХАРИ;
ХЛОРИД МАГНИЯ;
ЦЕЛЛЮЛОЗА;
ЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ХЛОПЬЯ;
ЦЕЛЬНЫЕ ОРЕХИ;
ЦЕМЕНТ;
ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ;
ЯИЧНЫЙ ПОРОШОК.

Типы материалов



Абразивные



Чувствительные к загрязнению



Рыхлые



Влажные и адгезивные



Разнородные смеси



Гигроскопичные



Свободнотекучие



Несыпучие



Склонные к закупориванию и слеживанию



Крупнодисперсные



Опасные

Гибкошнековые конвейеры



Гибкошнековые конвейеры состоят из стальной безосной спирали, заключенной в гибкий или упругий рукав из пластика или стали, приводимой в движение мотором, как правило, устанавливаемом на выходном отверстии конвейера. При правильном подборе характеристик, учитывающих свойства передаваемого материала, гибкошнековый конвейер позволяет превзойти по эффективности все виды обыкновенных конвейеров, включая ленточные, аэромеханические, корзинные, а также прочие виды оборудования для транспортировки сыпучих материалов.

Пневматические конвейеры



Пневматические конвейеры варьируют от простых мобильных систем «точка-точка» до сложных стационарных систем с разветвленной системой забора и/или распределения. Пневмоконвейеры, в зависимости от характеристик передаваемого материала, могут работать как на разрежение, так и на нагнетание, обеспечивая полное опустошение емкости, а так же самого рукава системы, такие конвейеры предотвращают перекрестное загрязнение при использовании в многокомпонентной передаче и делают возможным получение смесей высокого качества с точной массой компонентов.

Пакетные питатели



Пакетные питатели — устройства, позволяющие максимально эффективно разгрузать содержимое пакетов в систему. В конструкциях использовано множество запатентованных технологий, позволяющих обеспечить беспрецедентную чистоту и экономию при разгрузке пакетов.

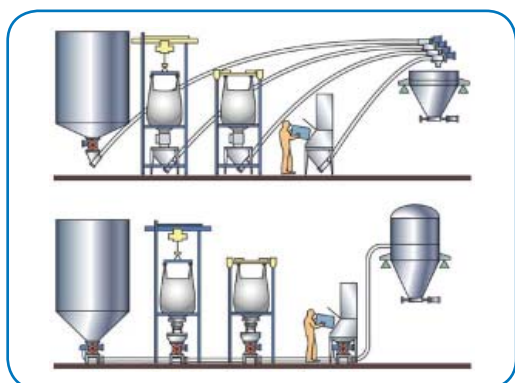
Два основных конструктивных способа подачи пакетов — вилочным погрузчиком и электроподъемником — обеспечивают наиболее эффективную скорость разгрузки наряду с элементами дополнительной оснастки, такими как гидроформовщики, уплотнители горловины и т. д.

Гидравлические пакетные формовщики



Гидравлические пакетные формовщики позволяют разрыхлять слежавшийся во время транспортировки или хранения материал. Использование данного оборудования позволяет подготовить материал к ссыпанию в пакетные питатели, а также к передаче по пневмоконвейеру.

Весовые дозаторы



Весовые дозаторы позволяют с высокой точностью создавать смеси, обеспечивать прецизионную подачу на фасовщики, упаковочные линии, центрифуги как от одного, так и от большого числа источников.

Контроль веса может осуществляться как на входе "gain-in weight", так и на выходе "loss-of-weight". Системы, оснащенные весовыми дозаторами, позволяют создавать сложные многокомпонентные рецептуры с максимальной быстротой и точностью.

Пакетные насыпатели



TWIN-CENTERPOST™



SWING-DOWN™



REAR-POST™

Пакетные насыпатели представлены в трех конфигурациях:

TWIN-CENTERPOST™ — используется для насыпания небольших и средних объемов, преимущественно в пищевой промышленности с высокими требованиями к упаковке. SWING-DOWN™ — позволяет оператору надежно, быстро и удобно закрепить пакет. Предназначен для насыпания больших и средних объемов.

REAR-POST™ — также предназначен для насыпания больших и средних объемов на конвейерных линиях.

Насыпные бункеры



Насыпные бункеры, оснащенные системой пылеудаления, пакетным прессом, шнековым конвейером и взрывозащитой, позволяют эффективно поддерживать чистые условия на предприятии, продлевать срок действия систем, чувствительных к загрязнению, экономно использовать материалы и сырье.

Опрокидыватели вибропитателей



Размеры и конструктивные особенности опрокидывателей позволяют интегрировать их с любыми типами вибропитателей. Опрокидывание шихты может происходить как в открытый, так и в герметично закрытый бункер, передающий материал по пневматическому или гибкошнековому конвейеру непосредственно в производственный цикл.

СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ



Общество с ограниченной ответственностью
Строительная компания «Альп»

Компания осуществляет поставку, монтаж и обслуживание систем пневмопочты, электронной очереди, оборудования для транспортировки сыпучих материалов на территории Урало-Сибирского региона, Поволжья и Казахстана.

Специалисты нашей компании будут рады ответить на Ваши вопросы и произвести необходимое обследование.

454091, Россия, Челябинск, ул. Цвиллинга, 34

тел./факс: (351) 263-87-27, 264-54-01

электронная почта: info@skalp.ru

www.skalp.ru



Sumetzberger  **Flexicon**  **DAMACK**

Товарные знаки являются товарными или зарегистрированными товарными знаками своих законных владельцев.

Строительная компания «Альп», Copyright 2007